



## Техническая информация : **Beta 8610 film adhesive**

### Описание

**Beta 8610** - это высокотемпературная клеевая плёнка с практически неограниченным временем использования при комнатной температуре. **Beta 8610** не образует складок ни при комнатной температуре, ни во время отверждения.

**Beta 8610** идеально подходит при монтаже **Airtech CEP-** или эпоксидной оснастки, а также каких-либо "non-flight" применениях, там где необходимы длительное время обработки и высокие температуры.

### Техническая информация

Цвет	Жёлтый
Тип несущего материала	104 Стекловолоконное полотно
Твёрдость	> 80 по шору D
Температура стеклования	231 °C
Растяжение при 25 °C	20,68 МПа
Растяжение при 204 °C	10,62 МПа
Растяжение при 232 °C	5,93 МПа
Вес	488 г/м <sup>2</sup>
Срок хранения	12 Месяцев при 22 °C

### Размеры

Ширина	Длина	Минимальное количество заказа
35,5 см	30,5 м	1 Рулон

### Примечания

Рекомендуемый цикл отверждения и термообработки:

- Поместите оснастку или конструкцию вместе с оправкой, если это необходимо, в печь.
- Нагрейте до 79 °C, нагревая на 1-3 °C в минуту, и поддерживайте температуру в течение 1 часа.
- Нагрейте до 177 °C, нагревая на 1-3 °C в минуту, и поддерживайте температуру в течение 2 часов.
- Нагрейте до 232 °C, нагревая на 1-3 °C в минуту, и поддерживайте температуру в течение 1 часа.
- Охладите до 66 °C, прежде чем снять вакуум.

Цикл отверждения:

- Поместите оснастку или конструкцию вместе с оправкой, если это необходимо, в печь.
- Нагрейте до 79 °C, нагревая на 1-3 °C в минуту, и поддерживайте температуру в течение 1 часа.
- Нагрейте до 177 °C, нагревая на 1-3 °C в минуту, и поддерживайте температуру в течение 4 часов.
- Охладите до 66 °C, прежде чем снять вакуум.

Термообработка:

- Поместите оснастку или конструкцию вместе с оправкой, если это необходимо, в печь.
- Нагрейте до 232 °C, нагревая на 1-3 °C в минуту, и поддерживайте температуру в течение 1 часа.
- Охладите до 66 °C, прежде чем снять вакуум.